

CERTIFICADO DE ENSAIO

PROCESSO N.º: 468/2026

ENTIDADE

NOME	AMAK - Ass. Madeirense de Aut. e Karting
ENDEREÇO	Rua do Carmo nº 2 B, 1º sala 15
CÓDIGO POSTAL	9050-019

INSTRUMENTO DE MEDIÇÃO

DESIGNAÇÃO	Instrumentos de Pesagem
MARCA	Intercomp
MODELO	SW 650
NÚMERO	0429M20004

CARATERÍSTICAS METROLÓGICAS

ERRO MÁXIMO ADMISSÍVEL	$\pm 1,5$ kg (Critério de aceitação do cliente)
ALCANCE MÁXIMO	Não aplicável
ALCANCE MÍNIMO	Não aplicável
ENCHIMENTO MÁXIMO	Não aplicável
ENCHIMENTO MÍNIMO	Não aplicável
INTERVALO DE INDICAÇÃO	10 a 2000 kg

OPERAÇÃO EFETUADA

DATA	09/06/2026
MÉTODO	Portaria n.º 320/2019, de 19 de setembro
DOCUMENTO DE REFERÊNCIA	IT 15 04 - Intrução de trabalho de CM de IP
RASTREABILIDADE METROLÓGICA	NI 91 a 108, 110 a 139, 195, 142 a 171, 220, 221
RESULTADO	Conforme Erro máximo = -1,5 kg (ver nota)

NOTA:

Erro (10Kg) = 0 kg | Erro (500 kg) = -0,1 kg | Erro (1000kg) = -1,4 kg | Erro (1500kg) = -1,3 kg | Erro (2000kg) = -1,5 kg

Canico, 16 de junho de 2026

Jorge Shone
TÉCNICO METROLOGISTA

João Rodrigo Oliveira de Castro e Andrade
CHEFE DE DIVISÃO
LABORATÓRIO DE METROLOGIA DA MADEIRA