

CERTIFICADO DE ENSAIO

PROCESSO N.º: 381/2023

ENTIDADE

| | |
|---------------|--|
| NOME | AMAK - Ass. Madeirense de Aut. e Karting |
| ENDEREÇO | Rua do Carmo n.º 2 B, 1.º sala 15 |
| CÓDIGO POSTAL | 9050-019 Funchal |

INSTRUMENTO DE MEDIÇÃO

| | |
|------------|-------------------------|
| DESIGNAÇÃO | Instrumentos de Pesagem |
| MARCA | Intercomp |
| MODELO | SW650 |
| NÚMERO | 0429M20004 |

CARACTERÍSTICAS METROLÓGICAS

| | |
|------------------------|----------------------------------|
| ERRO MÁXIMO ADMISSÍVEL | $\pm 1,5$ kg (EMA IP classe III) |
| ALCANCE MÁXIMO | Não aplicável |
| ALCANCE MÍNIMO | Não aplicável |
| ENCHIMENTO MÁXIMO | Não aplicável |
| ENCHIMENTO MÍNIMO | Não aplicável |
| INTERVALO DE INDICAÇÃO | 10 a 2000 kg |

OPERAÇÃO EFETUADA

| | |
|-----------------------------|--|
| DATA | 11/07/2023 |
| MÉTODO | Portaria n.º 320/2019, de 19 de setembro |
| DOCUMENTO DE REFERÊNCIA | IT LMM 01 06 - Instrução de trabalho de CM de IP |
| RASTREABILIDADE METROLÓGICA | NI 29, NI 45, NI 110 a NI a 142, NI 220 e NI 221 |
| RESULTADO | Conforme Erro máximo = -0,2 kg (ver nota) |

NOTA:

Erro (10 kg) = 0 kg | Erro (500 kg) = -0,1 kg | Erro (1000 kg) = -0,2 kg | Erro (1500 kg) = -0,2 kg | Erro (1700 kg) = -0,05 kg

Caniço, 12 de julho de 2023

Jorge Shone
TÉCNICO METROLOGISTA

João Rodrigo Oliveira de Castro e Andrade
CHEFE DE DIVISÃO
LABORATÓRIO DE METROLOGIA DA MADEIRA